

TARNOS – Rue Grand Jean Propositions d'Aménagement

Madame, Monsieur,

La Communauté de Communes du Seignanx et la ville de Tarnos procèdent aux études de réaménagement et mise en sécurité de la rue Grand Jean. Le réaménagement de la voie avec la création d'espaces piétons, cyclables, de zones de stationnement ainsi que la création de stations de gestion des déchets (tri et ordures ménagères) nécessite également l'intervention des concessionnaires de réseaux. Les travaux seront réalisés sur des périodes ciblées entre 2022 et 2025 en raison de la coordination avec les travaux sur l'avenue Lénine.

A l'issue de la réunion publique du 26/10/2022 en mairie de Tarnos où vous étiez tous et toutes conviés, il a été décidé d'interroger les riverains sur la question du choix de l'aménagement.

Aussi, nous vous proposons de bien vouloir nous faire part de votre avis selon les modalités suivantes :

1. **Choix d'un scénario** : voie verte ou chaussidou : coupe de principe au verso

Vous pouvez consulter le plan d'aménagement global (choix 1 et choix 2) sur le site Internet :

- de la commune
- de la Communauté de communes du Seignanx

<https://www.cc-seignanx.fr/Communaute-de-Communes/Vivre-et-s-installer/Se-deplacer-Les-travaux-du-Seignanx/Les-travaux-du-Seignanx>

2. **Envoi du coupon-réponse avant le 05/12/2022 (17h)** selon 3 modalités

- Envoi mail à l'adresse suivante : services.techniques@ville-tarnos.fr
- Envoi par courrier à l'adresse suivante : Mairie de Tarnos, Services techniques, 14 boulevard Jacques Duclos, 40 220 TARNOS
- Dépôt à l'accueil de la mairie : ouverture de 8h30 à 12h et 13h30 à 17h (lundi au vendredi) et de 10h à 12h (samedi)

Pour tous renseignements complémentaires concernant les travaux, vous pouvez contacter :

- les services de la Communauté de communes du Seignanx (accueil@cc-seignanx.fr ou 05.59.56.61.61)
- les services de la commune de Tarnos (services.techniques@ville-tarnos.fr ou 05 59 64 49 46)

COUPON-REPONSE à cocher : Aménagement Rue Grand Jean Tarnos (**1 vote par foyer – seuls les riverains de la rue Grand Jean peuvent répondre à ce sondage**)

Nom/Adresse du foyer :

Choix 1 : Voie verte (piétons, vélos)

Choix 2 : Trottoir réglementaire et « chaussidou » (vélos)

Observations :

Signature :

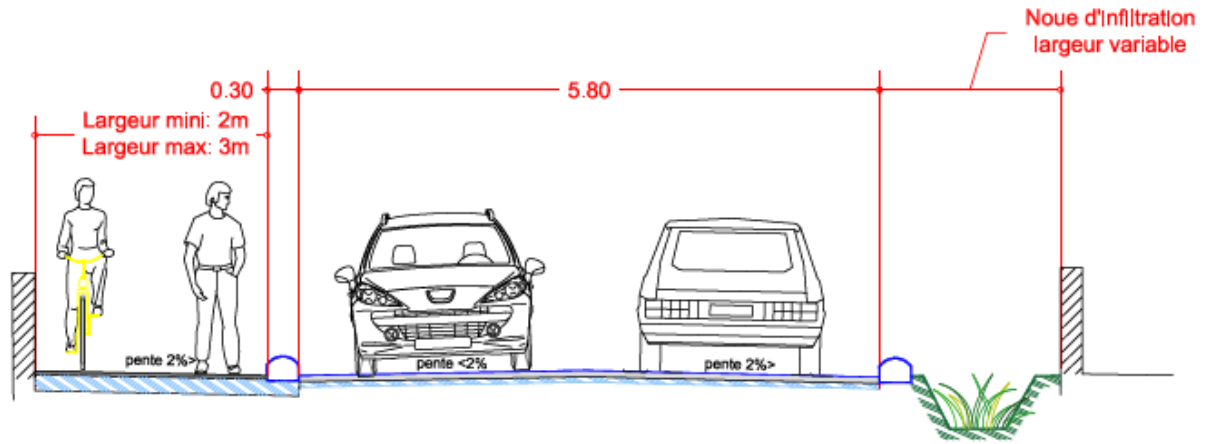
Choix 1 : Voie verte (piétons, vélos)

AMENAGEMENT DE LA RUE GRAND JEAN
COMMUNE DE TARNOS

COUPE DE PRINCIPLE

Volume de rétention des eaux pluviales de la
noue de **200 m³**

Volume existant avec puisards : 60m³



Choix 2 : Trottoir réglementaire et « chaussidou » (vélos)

AMENAGEMENT DE LA RUE GRAND JEAN
COMMUNE DE TARNOS

COUPE DE PRINCIPLE

Volume de rétention des eaux pluviales de la
noue de **460 m³**

Volume existant avec puisards : 60 m³

